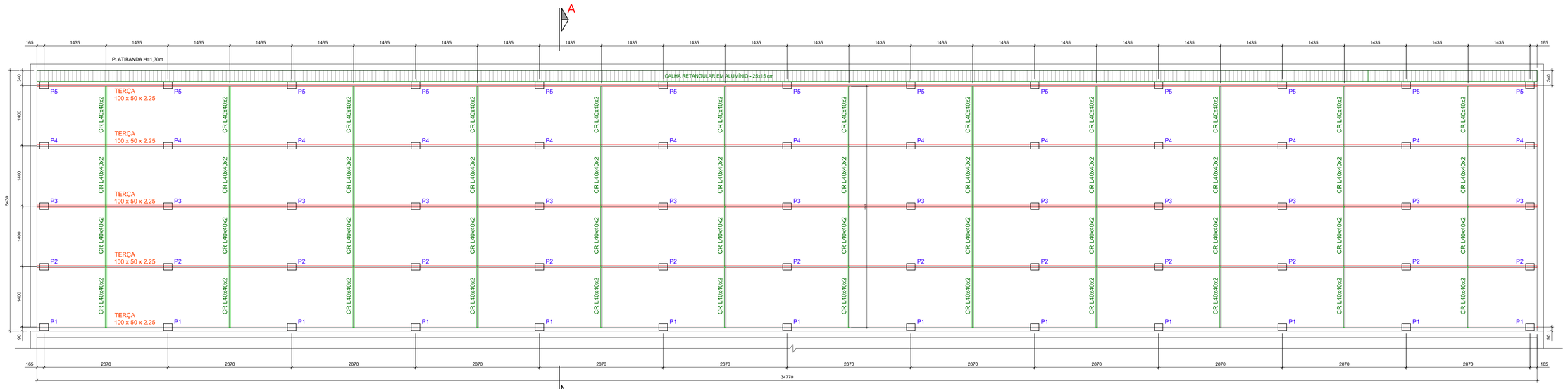
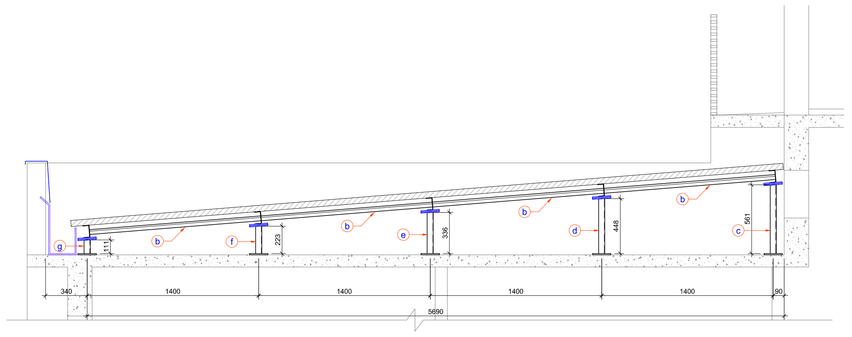


PLANTA BAIXA - COBERTURA 03
ESCALA: 1:50

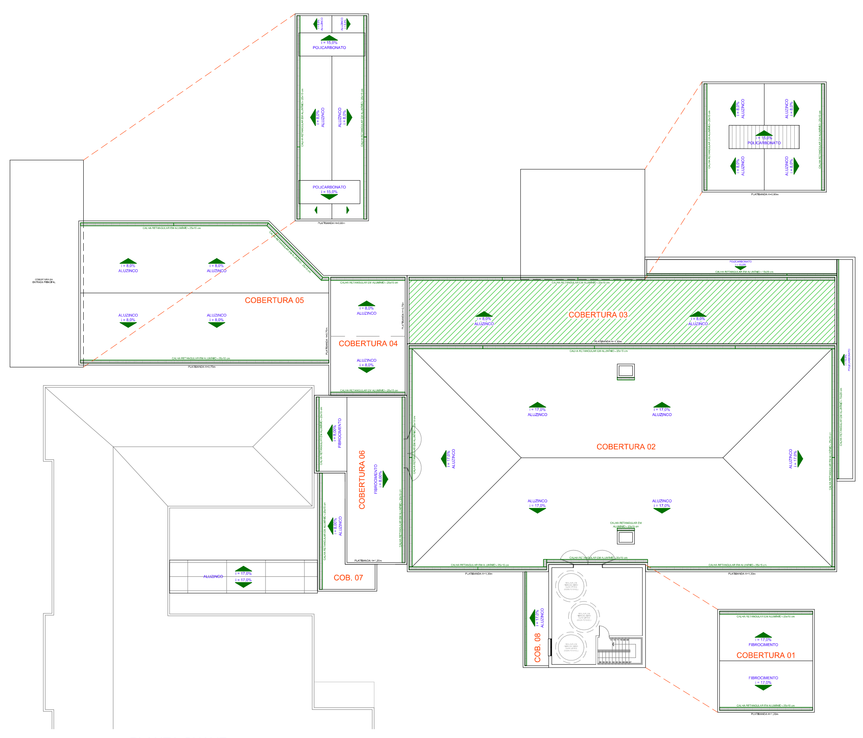


CORTE AA
ESCALA: 1/25

LISTA DE MATERIAL - TERÇAS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPRIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
a	1	Uenr 100 x 50 x 2,25 x 17 mm	173,85	672,80	672,80
				PESO TOTAL =	672,80

LISTA DE MATERIAL - CORRENTES RÍGIDAS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPRIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
b	1	L 40 x 40 x 2,00 mm	67,00	80,40	80,40
				PESO TOTAL =	80,40

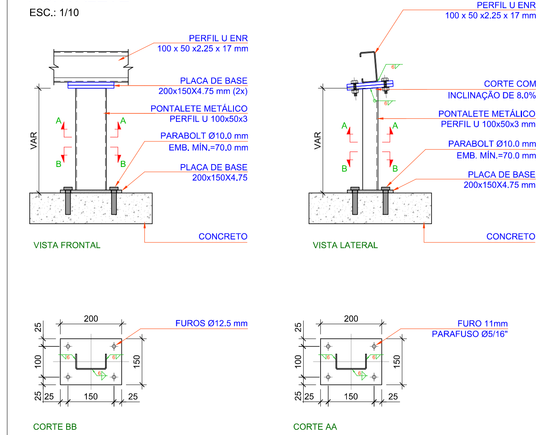
LISTA DE MATERIAL - CHAPAS E PERFIS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPRIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
c	13	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,56	2,51	32,67
d	13	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,45	2,01	26,09
e	13	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,34	1,51	19,57
f	13	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,22	1,00	12,99
g	13	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,11	0,50	6,46
h	195	Placa de base 200 x 150 x 4,75 mm	-	1,12	218,15
i	260	Parabolt ∅10 mm	-	-	-
j	260	Parafuso ∅5/16"	-	-	-
				PESO TOTAL (kg) =	315,93
				PESO TOTAL DA COBERTURA (kg) =	1069,13



PLANTA CHAVE
ESCALA: 1/250 (DIMENSÕES EM cm)

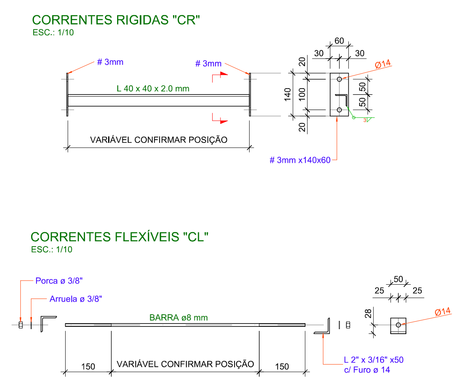
DETALHE TÍPICO PONTALETE

ESC.: 1/10



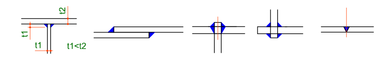
DETALHE TÍPICO CORRENTES

ESC.: 1/10

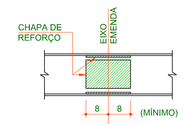


NOTAS GERAIS

1. DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO.
2. ONDE HOUVER DIVERGÊNCIAS ENTRE COTA E ESCALA, PREVALECE O VALOR DAS COTAS.
3. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
4. AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO DEVERÃO SEMPRE SER UTILIZADAS EM CONJUNTO COM AQUELAS CONTIDAS NO MEMORIAL DESCRITIVO E DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR CORRESPONDENTE.
5. MATERIAIS:
   5.1. PERFIS CHAPA DOBRADA
   – ONDE NÃO INDICADO: ASTM A–36 OU SAE 1020;
   – ONDE INDICADO: SAE 1045 OU SIMILAR;
   5.2. PERFIS LAMINADOS E CHAPAS:
   – ONDE NÃO INDICADO: ASTM A–36;
   – ONDE INDICADO: ASTM A572 GRAU 50;
   5.3. CHUMBADORES – AÇO ASTM A–307 OU CA–25;
   5.4. ELETRODOS AWS E70.xx;
   5.5. PARAFUSOS:
   – PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO;
   – TIPO: A–325 (ALTA RESISTÊNCIA).
6. CHAPAS DOBRADAS: t=ESPESSURA DA CHAPA.
7. CHAPAS DOBRADAS. O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x t(ESPESSURA);
8. CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO):
   8.1. UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS S14 CONFORME PADRÃO HILTI OU SIMILAR;
   8.2. RESPETAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATÁLOGO DO FORNECEDOR.
9. TRATAMENTO SUPERFICIAL:
   9.1. ESTRUTURA METÁLICA:
   – JATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO;
   – FUNDO (1 DEMÃO) COM PRIMER EPOXI–ISOCIANATO (ESPESSURA: 25μm);
   – ACABAMENTO (2 DEMÃOS) COM ESMALTE EPÓXI (ESPESSURA: 125μm POR DEMÃO). COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO;
   9.2. OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
10. TODOS OS PERFIS E PEÇAS DE LIGAÇÃO DEVEM RECEBER GALVANIZAÇÃO A FOGO COM PELÍCULA MÍNIMA DE 120 MICRAS.
11. SOLDAS:
   11.1. NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES: CORDÕES DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA
   11.2. PADRÃO GERAL:



12. O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES.
13. NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8800 E NBR 14762.
14. PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM DEVERÃO SER LIXADAS E REPINTADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL.
15. AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA.
16. CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS.
17. TELHA (VER ESPECIFICAÇÕES NO PROJETO ARQUITETÔNICO):
   17.1. OS DETALHES DE FIXAÇÃO, TRASPASSES DAS TELHAS E FECHAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER OBEDECIDOS CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO FABRICANTE;
   17.2. AS TELHAS, PAINÉIS E FIXADORES DEVERÃO RESISTIR AS PRESSÕES DE VENTO, CONFORME PRESCRIÇÕES DA NBR 6123;
   17.3. PREVER RUFOS NO CONTORNO.
18. EMENDAS TÍPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS (EXCETO OUTRA INDICAÇÃO):
   18.1. SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM JUNTAS CHANFRADAS
   18.2. APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESSURA (t) IGUAL À ESPESSURA DA CHAPA DO PERFIL.
   18.3. TRASPASSE MÍNIMO = 8,0 cm (CADA LADO DO EIXO DA EMENDA).



19. O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO, SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS.
20. OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES SÃO COMPLEMENTARES ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO, QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASOS TÍPICOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATÓRIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS.
21. AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRÉSCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA, TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO QUANTO PARA COMPRA DE MATERIAL. NÃO ESTÃO INCLUÍDAS AS QUANTIDADES DE RUFOS E CALHAS.

LEGENDA

NÃO LIBERADO PARA EXECUÇÃO

Revisão	Data	Descrição	Desenho	Aprovado	Responsável
00	15/12/2023	Emissão inicial para aprovação	RENAN	GIORDANO	LO ENG.

LORENCI OLIVEIRA ENGENHARIA
Rua Boaventura Cardoso de Sousa, 180 | Santo Antônio do Patrulha - RS
contato@loengenharia.com | loengenharia.com | (51) 99473 0934 ou (51) 99134 0408

CLIENTE: HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS
Rua Adolfo Mattes, nº 236, Centro - Estância Velha, RS

OBRA: AMPLIAÇÃO DO HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS
Rua Adolfo Mattes, nº 236, Centro - Estância Velha, RS

DESCRIÇÃO: PROJETO ESTRUTURAL
ESTRUTURAS METÁLICAS SOBRE LAJES
COBERTURA 03

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS:
ENG. CIVIL GIORDANO VON SALTIEL LORENCI CREA-RS 176825
ENG. CIVIL AUGUSTO CÓRDOVA GUIMARÃES CREA-RS 201661

ESCALA:	DATA:	ETAPA:	DISCIPLINA:	PROPRIETÁRIO:
IND.	15/12/2023	PE	ESTRUTURAL	

CÓDIGO CLIENTE: -
CÓDIGO LO ENGENHARIA: DE-2023-002-MET-PB-07