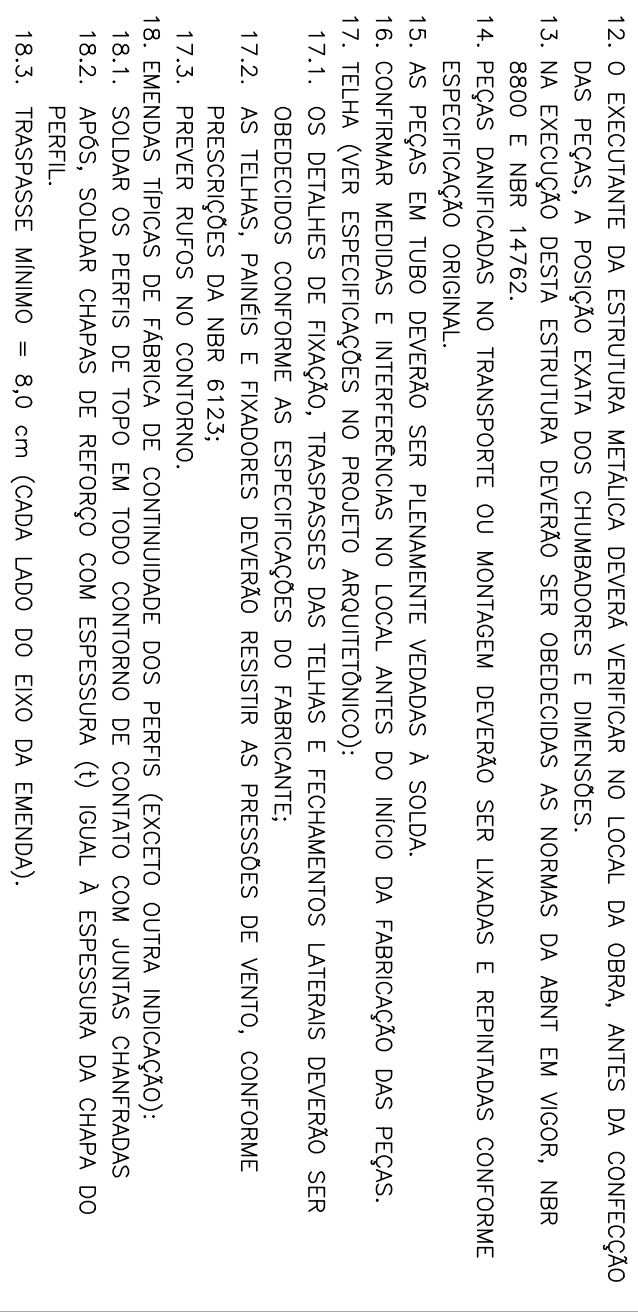


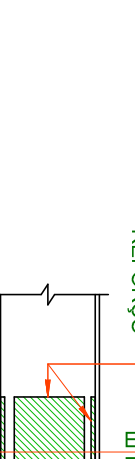
1. DIMENSÕES EM MM (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO.
2. ONDE HOUVER DIFERENÇAS ENTRE COLA E ESQUA, PREENCHE-SE O VALOR DAS COTAS.
3. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
4. AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO DEVERÃO SEMPRE SER UTILIZADAS EM CONJUNTO COM AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NO MEMORIAL DESCRITIVO E DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR CORRESPONDENTE.
5. MATERIAS:
 - 5.1. PÉRTIS: CHAPA DOBRADA
 - ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SAE 1020;
 - ONDE INDICADO: SAE 1045 OU SIMILAR;
 - 5.2. PÉRTIS: LAMINAS E CHAPAS:
 - ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36;
 - ONDE INDICADO: ASTM A-572 GRAU 50;
 - 5.3. CHUMBADEIROS – AÇO ASTM A-307 OU CA-25;
 - 5.4. ELÉTRICOS: AISI 304;
 - 5.5. PARAFUSOS AISI F70.X:
6. – PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO;
 - IP0; A1-A23 (ALTA RESISTÊNCIA).
7. CHAPAS DOBRADAS: t = ESPESSURA DA CHAPA.
8. CHUMBADEIROS: O RABO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A $1,0 \times$ (ESPESSURA);
9. CHUMBADEIROS: O RABO DE CURVATURA EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO);
- 8.1. UTILIZAR CHUMBADEIROS HAA COM BARRAS HAS S14 CONFORME PADRÃO HINTI OU SIMILAR;
- 8.2. RESPEITAR ENLUTAMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATALO DO FORNECEDOR.
- 9.1. TRATAMENTO SUPERFICIAL:
 - 9.1.1. ESTRUTURA METÁLICA:
 - LATELAMENTO CONTROLADO CONFORME PADRÃO INDICADO;
 - FUNDO (1) DEMÃO COM PRIMER EPOXI-BISOLATO (ESPESSURA: 25µm);
 - ACABAMENTO (2) DEMÃO COM ISOLATE EPOXI (ESPESSURA: 125µm POR DEMÃO). COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO.
- 9.2. OS CHUMBADEIROS, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
10. TODOS OS PÉRTIS E PEÇAS DE LIGAÇÃO DEVEM RECEBER GALVANIZAÇÃO A FOGO COM PELÍCULA MÍNIMA DE 120 MICRAS.
11. SOLDAS:
 - 11.1. NOS: CHAPA DE 60, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES, CORDEIS DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONVITO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA
 - 11.2. PADRÃO GERAL:



19. O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESenvOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO, SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS.

20. OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES SÃO COMPLEMENTARES ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO, QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CADOS TIPOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS.

21. AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACESSÓRIOS PARA FERRAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA, JANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO QUANTO PARA COMPARA DE MATERIAL, NÃO ESTÃO INCLUIDAS AS QUANTIDADES DE RUPOS E CALHAS.



CHAPA DE REFORÇO

EIXO EMENDA

8

8

18 (MÍNIMO)

 LORENCI OLIVEIRA
ENGENHARIA

Rua Expediente Cardeal de Souza, 188 | Santo Antônio da Padua - RS
 contato@hospitalneta.com | (51) 94875 0934 ou (51) 94134 4008

HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS
 Rua André Mattos, nº 236, Centro - Estância Velha, RS

CLIENTE:

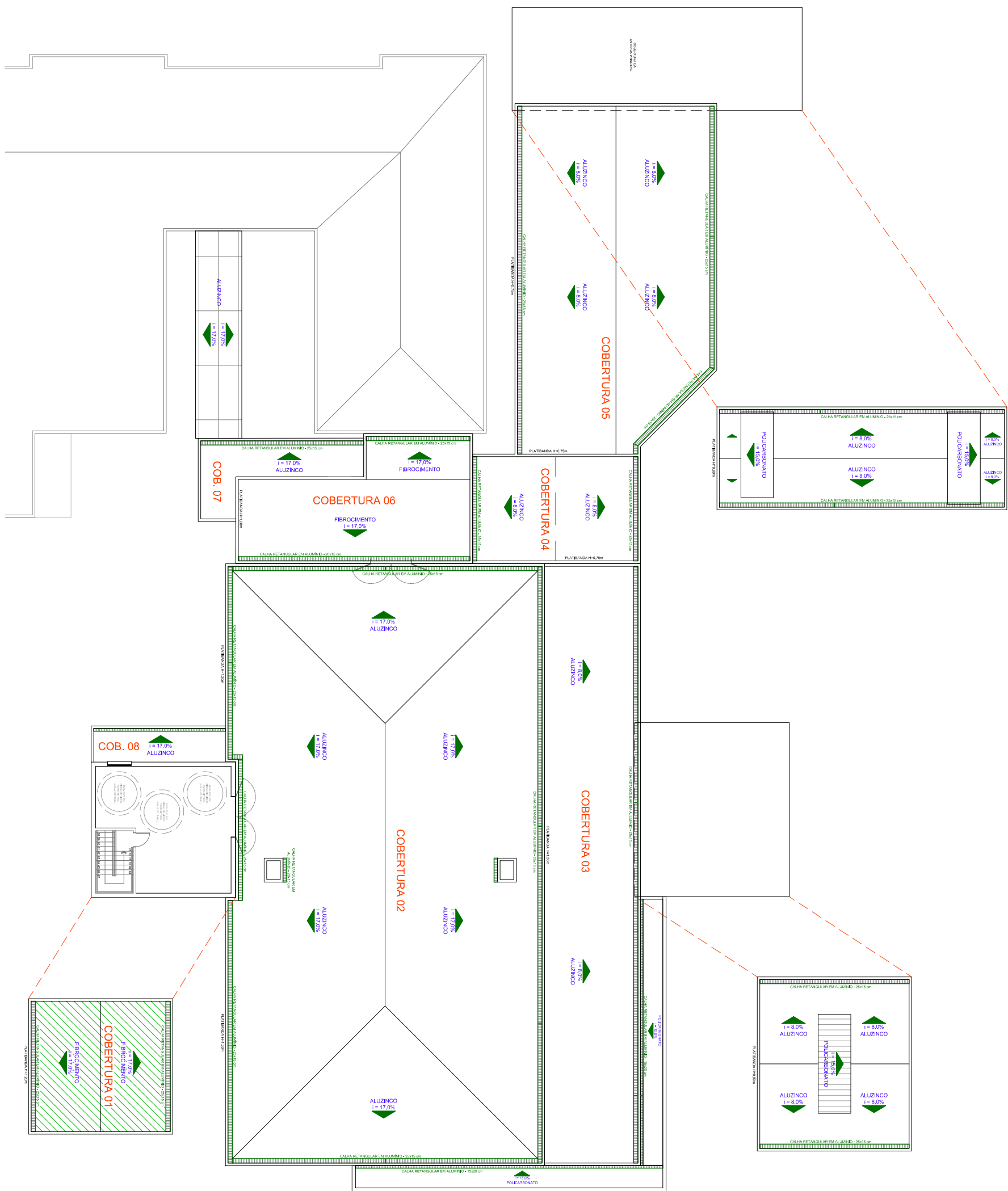
PROJETO ESTRUTURAL
ESTRUTURAS METÁLICAS SOBRE LAJES
COBERTURA 01

ESCALA:	DATA:	ETAPA:	DISCIPLINA:	PROPRIETARIO:
IND.	15/12/2023	PE	ESTRUTURAL	
CÓDIGO CLIENTE:			CÓDIGO LO ENGENHARIA:	

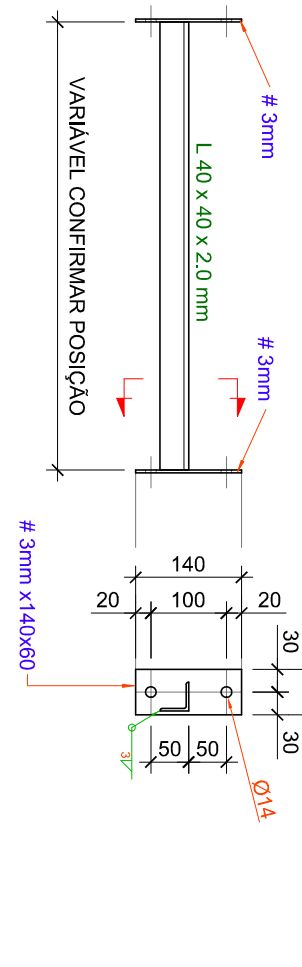


LISTA DE MATERIAL - TERÇOS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
	1	Ueør 100 x 50 x 2,25 x 17 mm	60,80	235,30	253,30
				PESO TOTAL =	235,30
LISTA DE MATERIAL - CORRENTES RÍGIDAS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
b	1	U 40 x 40 x 2,00 mm	9,46	11,36	11,36
				PESO TOTAL =	11,36
LISTA DE MATERIAL - CORRENTES FLEXÍVEIS					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
c	1	Barna C/36,00 mm	4,73	1,85	1,85
				PESO TOTAL =	1,85
LISTA DE MATERIAL - TRELIZA 01 (3x)					
ITEM	QTD.	PERFIL	COMPIMENTO (m)	PESO UNITÁRIO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)
d	1	U 100 x 50 x 3,00 mm	1,29	5,76	103,70
e	18	U 100 x 50 x 3,00 mm	1,26	5,65	101,61
f	6	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,98	4,39	26,34
g	6	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,73	3,26	19,67
h	6	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,47	2,12	12,71
i	6	U 100 x 50 x 3,00 mm	0,22	0,98	5,66
j	6	L 40 x 40 x 2,65 mm	1,58	2,49	14,91
k	6	L 40 x 40 x 2,65 mm	1,46	2,28	13,71
l	6	L 40 x 40 x 2,65 mm	1,35	2,11	12,68
				PESO TOTAL (kg) =	311,09
PESO TOTAL DA COBERTURA (kg) =					559,59

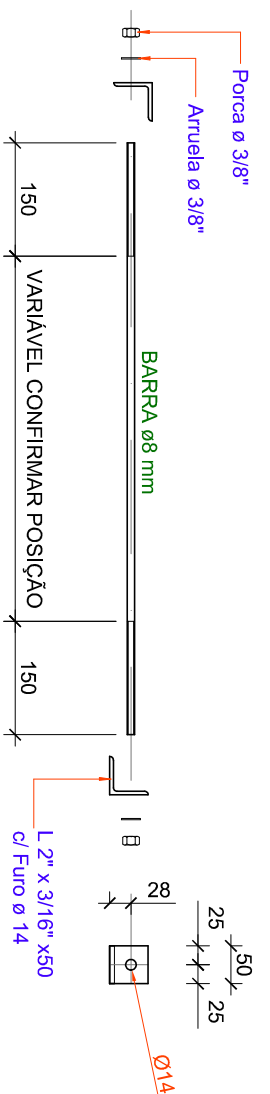
LISTA DE MATERIAL - FIXAÇÃO DAS TRELIÇAS				
ITEM	QTD	DIMENSÕES	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL
-	12	CHAPA 18x150	8,48	101,76
PESO TOTAL =				101,76



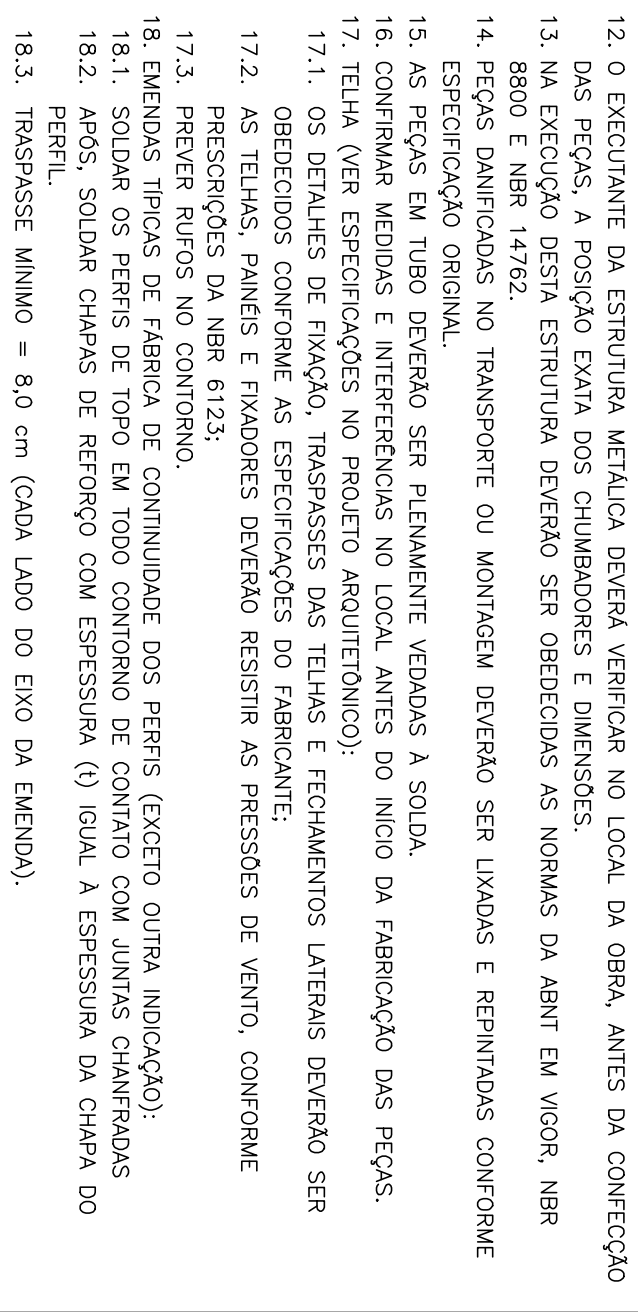
CORRENTES RIGIDAS "CR"
ESC.: 1/10



ESC:



1. DIMENSÕES EM MM (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO.
2. ONDE HOUVER DIFERENÇAS ENTRE COLA E ESQUA, PREENCHE-SE O VALOR DAS COTAS.
3. TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
4. AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO DEVERÃO SEMPRE SER UTILIZADAS EM CONJUNTO COM AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NO MEMORIAL DESCRITIVO E DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR CORRESPONDENTE.
5. MATERIAS:
 - 5.1. PÉRTIS: CHAPA DOBRADA
 - ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SAE 1020;
 - ONDE INDICADO: SAE 1045 OU SIMILAR;
 - 5.2. PÉRTIS: LAMINAS E CHAPAS:
 - ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36;
 - ONDE INDICADO: ASTM A-572 GRAU 50;
 - 5.3. CHUMBADEIROS – AÇO ASTM A-307 OU CA-25;
 - 5.4. ELÉTRICOS: AISI 304;
 - 5.5. PARAFUSOS AISI F70.X:
6. – PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO;
 - IP0; A1-A23 (ALTA RESISTÊNCIA).
7. CHAPAS DOBRADAS: t = ESPESSURA DA CHAPA.
8. CHUMBADEIROS: O RABO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A $1,0 \times$ (ESPESSURA);
9. CHUMBADEIROS: O RABO DE CURVATURA EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO);
- 8.1. UTILIZAR CHUMBADEIROS HAA COM BARRAS HAS S14 CONFORME PADRÃO HINTI OU SIMILAR;
- 8.2. RESPEITAR ENLUTAMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATALO DO FORNECEDOR.
- 9.1. TRATAMENTO SUPERFICIAL:
 - 9.1.1. ESTRUTURA METÁLICA:
 - LATELAMENTO CONTROLADO CONFORME PADRÃO INDICADO;
 - FUNDO (1) DEMÃO COM PRIMER EPOXI-BISOLATO (ESPESSURA: 25µm);
 - ACABAMENTO (2) DEMÃO COM ISOLATE EPOXI (ESPESSURA: 125µm POR DEMÃO). COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO.
- 9.2. OS CHUMBADEIROS, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
10. TODOS OS PÉRTIS E PEÇAS DE LIGAÇÃO DEVEM RECEBER GALVANIZAÇÃO A FOGO COM PELÍCULA MÍNIMA DE 120 MICRAS.
11. SOLDAS:
 - 11.1. NOS: CHAPA DE 60, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES, CORDEIS DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONVITO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA
 - 11.2. PADRÃO GERAL:



19. O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESenvOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO, SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS.

20. OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES SÃO COMPLEMENTARES ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO, QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CADOS TIPOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS.

21. AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACESSÓRIOS PARA FERRAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA, JANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO QUANTO PARA COMPARA DE MATERIAL, NÃO ESTÃO INCLUIDAS AS QUANTIDADES DE RUPOS E CALHAS.

CHAPA DE REFORÇO

EIXO EMENDA

9 8 8 (MINIMO)

 LORENCI OLIVEIRA
ENGENHARIA

Rua Expediente Cardeal de Souza, 188 | Santo Antônio da Padua - RS
 contato@hospitalneta.com | (51) 94875 0934 ou (51) 94134 4008

HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS
 Rua André Mattos, nº 236, Centro - Estância Velha, RS

CLIENTE:

PROJETO ESTRUTURAL
ESTRUTURAS METÁLICAS SOBRE LAJES
COBERTURA 01

ESCALA:	DATA:	ETAPA:	DISCIPLINA:	PROPRIETARIO:
IND.	15/12/2023	PE	ESTRUTURAL	
CÓDIGO CLIENTE:			CÓDIGO LO ENGENHARIA:	